

CONSTRUCCIÓN

**SISTEMA
INTERIOR**



**Tomado de juntas entre
placas Durlock[®]**

TOMADO DE JUNTAS ENTRE PLACAS DURLOCK®

Materiales

Productos para el tomado de juntas

Las juntas entre placas se deberán tratar con Cinta de Papel microperforada, y Masilla Durlock®.

Cinta de papel: De celulosa, microperforada, de 50mm. de ancho y premarcada en el centro. Se utiliza para el tomado de juntas entre placas y para resolver ángulos formados por dos superficies construidas con placas Durlock®.



Masilla Durlock® de Secado Rápido Multiuso:

Producto en polvo, se deberá preparar con agua limpia, sin agregar ningún otro componente. Tiempo de secado: 2 a 3 horas.

Rendimiento: 15kg. de masilla preparada cada 10kg. de polvo.

Masilla Durlock® Lista Para Usar Multiuso: Producto preparado para ser utilizado en forma directa, sin el agregado de ningún otro componente.

Tiempo de secado: 6 horas.



Masilla Secado Rapido Durlock®



Masilla Lista para usar Durlock®

TOMADO DE JUNTAS ENTRE PLACAS **DURLOCK®**

Preparación y rendimiento

Masilla Lista para usar Durlock®

Se aplica sin agregar ningún otro componente, se utiliza mezclando ligeramente el contenido del balde antes de realizar los trabajos de tomado de juntas, evitando su aplicación a temperaturas inferiores a 5 °C o superiores a 35°C.

El tiempo de secado de la masilla Lista Para Usar Multiuso es de 6 horas aproximadamente.

La Masilla Durlock® Lista Para Usar Multiuso se puede aplicar en todos los pasos del tomado de juntas.

NIVEL	APLICACIÓN	CONSUMO ESTIMADO POR M2 DE PLACA
0	Ninguna	0 KG.
1	Tomado de junta Pegado de cinta	0,50 KG.
2	Tomado de junta Pegado de cinta Recubrimiento de Cinta Masillado de Fijaciones	0,90 KG.
3	Tomado de junta Pegado de cinta Recubrimiento de Cinta Masillado de Fijaciones	0,90 KG.
4	Tomado de junta Pegado de cinta Recubrimiento de Cinta Terminación Final Masillado de Fijaciones	0,90 KG.
5	Tomado de junta Pegado de cinta Recubrimiento de Cinta Terminación Final Masilla Total (1 mano) Masillado de Fijaciones	1,40 KG.

. Se deberán seguir las recomendaciones referidas al uso de la masilla indicadas en el envase.

. No se deberán agregar ningún componente a la Masilla lista para usar Multiuso.

TOMADO DE JUNTAS ENTRE PLACAS DURLOCK®

Preparación y rendimiento

Masilla Secado Rápido Durlock®

Se deberá preparar en un recipiente limpio, el primer paso es verter la cantidad necesaria de agua (1 parte de agua cada 2 partes de polvo) y luego se agrega la masilla en forma de lluvia, dejando reposar de 2 a 3 minutos. Una vez que el polvo se haya hidratado, se mezcla en forma mecánica, hasta obtener una pasta de consistencia homogénea, sin grumos.

El secado de esta masilla inicia a los 30/90 minutos de su preparación dependiendo si la masilla a utilizar es Secado rápido 30 minutos o Secado Rápido 90 minutos, en ambos casos el secado final será aproximadamente a las 2/3 horas.

La Masilla Durlock® de Secado Rápido se puede aplicar para todos los pasos de tomado de juntas incluso el masillado total de la superficie.

NIVEL	APLICACIÓN	CONSUMO ESTIMADO POR M2 DE PLACA
0	Ninguna	0 KG.
1	Tomado de junta Pegado de cinta	0,50 KG.
2	Tomado de junta Pegado de cinta Recubrimiento de Cinta Masillado de Fijaciones	0,70 KG.
3	Tomado de junta Pegado de cinta Recubrimiento de Cinta Masillado de Fijaciones	0,90 KG.
4	Tomado de junta Pegado de cinta Recubrimiento de Cinta Terminación Final Masillado de Fijaciones	0,90 KG.
5	Tomado de junta Pegado de cinta Recubrimiento de Cinta Terminación Final Masilla Total (1 mano) Masillado de Fijaciones	0,90 KG. + 0,50 KG. De masilla LPU para masillado total

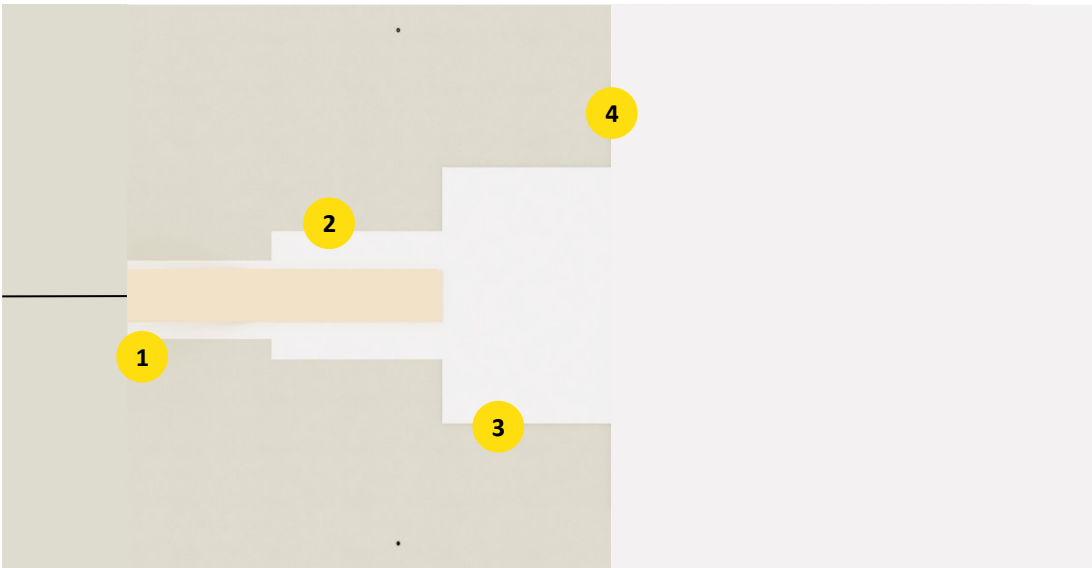
. Se deberán seguir las recomendaciones referidas al uso de la masilla indicadas en el envase.

. No se deberán agregar ningún componente a la Masilla lista para usar Multiuso.

TOMADO DE JUNTAS ENTRE PLACAS DURLOCK®

Secuencia de tomado de juntas.

Verificar que las superficies a unir estén limpias y libres de polvo; El tomado de juntas se realiza en cuatro pasos identificando previamente en nivel de terminación necesario:

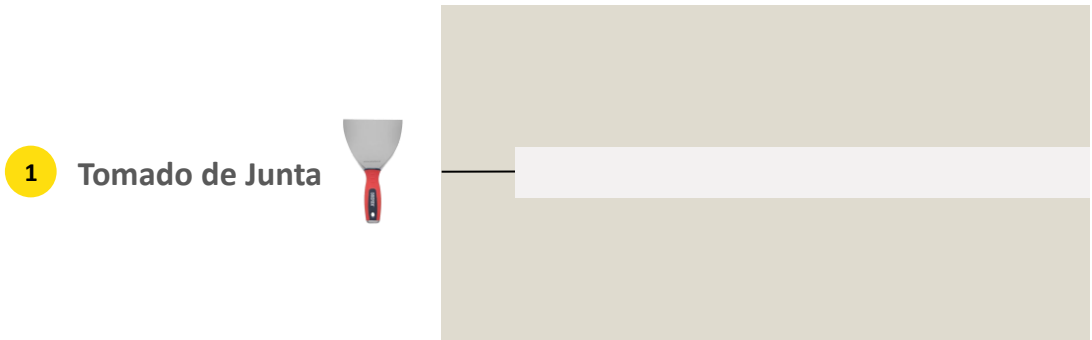


REFERENCIAS	PASO A PASO MASILLADO
1	Tomado de junta
2	Pegado de Cinta de papel
3	Recubrimiento de Cinta de papel
4	Masillado total de la superficie

Paso 1) Tomado de juntas

Se aplica una capa fina de Masilla Durlock® en las uniones entre placas, utilizando para ello una espátula chica, sin dejar rebabas.

Dejar secar el tiempo estipulado según la masilla Durlock® a utilizar.



TOMADO DE JUNTAS ENTRE PLACAS DURLOCK®

Secuencia de tomado de juntas.

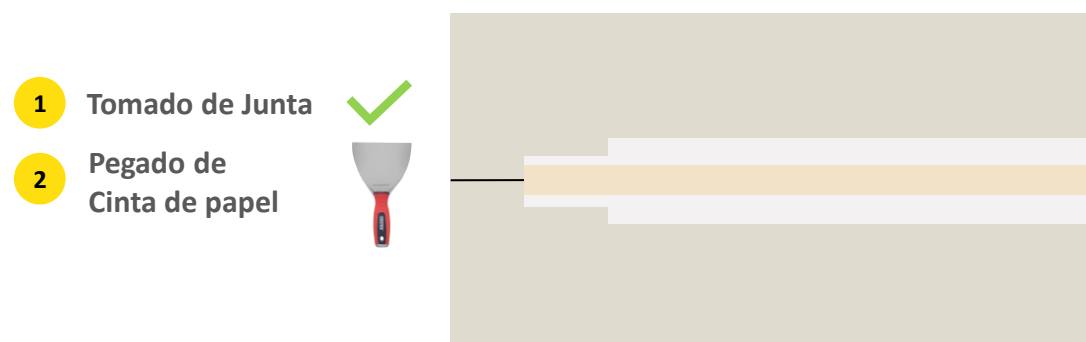
Paso 2) Pegado de cinta

Se aplica una segunda capa de Masilla Durlock®, inmediatamente y sin dejar secar, se pega la cinta de papel acompañando su adherencia con la espátula de 15 cm como máximo, luego retirar el excedente pasando la misma espátula desde el centro hacia los bordes.

Para que la cinta quede correctamente adherida este paso se realiza en tramos cortos, evitando que la masilla seque demasiado.

Dejar secar el tiempo estipulado según la masilla Durlock® a utilizar.

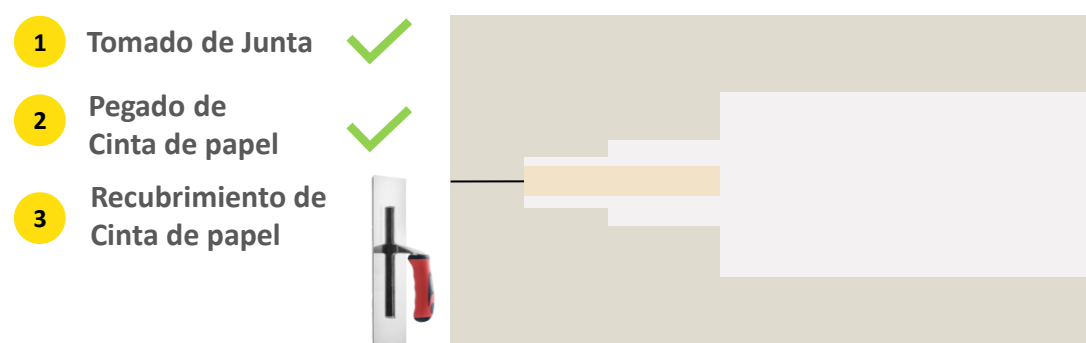
Para que la cinta quede correctamente adherida, se debe realizar este paso en tramos cortos, evitando que la masilla seque demasiado.



Paso 3) Recubrimiento de cinta

Se aplica una tercera capa de Masilla Durlock® con llana plana de 30 cm cubriendo la cinta de papel, y dejando una huella de masillado más ancha que la anterior.

Dejar secar el tiempo estipulado según la masilla Durlock® a utilizar.



TOMADO DE JUNTAS ENTRE PLACAS DURLOCK®

Secuencia de tomado de juntas.

Paso 4) Masillado Total

Se deberá realizar de forma obligatorio los tres primeros pasos de masillado, el cuarto paso es opcional y recomendable cuando el nivel de terminación con pintura exija una superficie libre de imperfecciones y para condiciones de iluminación rasante.

Recomendable cuando el nivel de terminación con pintura exija una superficie libre de imperfecciones y para condiciones de iluminación rasante. Con llana plana o espátula de 30 cm se realiza el masillado total logrando así una terminación lisa y continua en toda la superficie.

Dejar secar el tiempo estipulado según la masilla Durlock® a utilizar.

- 1 Tomado de Junta ✓
- 2 Pegado de Cinta de papel ✓
- 3 Recubrimiento de Cinta de papel ✓
- 4 Masillado Total de la superficie 



TOMADO DE JUNTAS ENTRE PLACAS **DURLOCK®**

Observaciones

- El ancho de la huella de masillado se aumenta gradualmente con cada paso.
- Para realizar el tomado de juntas formadas por bordes rectos de placas se procede siguiendo los mismos pasos que en el caso de juntas de borde rebajado, pero realizando el masillado de manera tal que queden huellas más anchas. Siempre que los bordes rectos queden expuestos se recomienda el masillado total de la superficie.
- Es fundamental dejar secar cada paso completamente antes de aplicar las capas siguientes, de lo contrario, se producirán contracciones de fragüe que puedan causar el hundimiento de la cinta o fisuras.
- Se debe respetar el tiempo de secado de la masilla que se esté utilizando (Masilla Durlock® Lista Para Usar Multiuso: 6hs; Masilla Durlock® de Secado Rápido: 3hs).
- Si se desea abreviar tiempos de ejecución, se debe utilizar Masilla Durlock® de Secado Rápido.
- Utilizar cinta de papel microperforado.

Masilla final

Cuando se utilizan pinturas satinadas o existen condiciones de iluminación críticas (luz rasante) sobre las superficies, es posible distinguir las zonas masilladas de las que no lo están, para evitarlo, se recomienda utilizar masilla en toda la superficie, aplicando para ello dos manos cruzadas de Masilla SR/LPU Durlock® respetando el tiempo de secado entre ambas capas. Quedando así una superficie apta para recibir terminación de pintura, empapelado, revestimiento cerámico, etc...

Masillado de fijaciones y perfiles de terminación

Se aplican dos manos de Masilla Durlock® sobre las improntas de los tornillos utilizados para fijar las placas, respetando los tiempos de secado entre ambas.

Previo al masillado de los perfiles de terminación se deben retirar los excedentes de aceite de fabricación de la superficie limpiando con solvente para eliminar el aceite de fabricación logrando una correcta adherencia del producto.

TOMADO DE JUNTAS ENTRE PLACAS **DURLOCK®**

Observaciones

Masillado de fijaciones y perfiles de terminación

Luego se aplican dos manos de Masilla Durlock®, respetando los tiempos de secado entre ambas.

Para el masillado de perfiles de terminación es recomendable utilizar Masilla Durlock® de Secado Rápido Multiuso.

Niveles de masillado

La especificación del nivel de terminación de las superficies deberá realizarse previamente al inicio de los trabajos de masillado. Para poder definirlo, se deberán considerar los siguientes factores:

Destino de uso.

Evaluando si las superficies a construir quedarán expuestas a la vista de los usuarios.

Condiciones de iluminación.

Estudiando el tipo de iluminación (natural y artificial), intensidad y ángulo de incidencia de esta, que recibirá la superficie.

Las superficies que recibirán una iluminación que pueda evidenciar cualquier pequeña imperfección, estarán sometidas a “Condiciones críticas de iluminación”, las que escapan a esta situación estarán bajo “Condiciones normales de iluminación”.

Tipo de terminación.

En este aspecto, se evaluará el tratamiento que recibirá la superficie una vez finalizada su construcción, teniendo en cuenta que las superficies de placa de yeso tienen distinta porosidad y absorción que las superficies tratadas con masilla.

Esta diferencia puede generar defectos en la superficie terminada, siendo más evidentes bajo condiciones críticas de iluminación.

La aplicación del masillado total, que unifique la porosidad y absorción de toda la superficie, es recomendable especialmente cuando se utilizan pinturas satinadas o cuando se trata de superficies bajo condiciones críticas de iluminación.

TOMADO DE JUNTAS ENTRE PLACAS DURLOCK®

Observaciones

Con criterio simplificador, se pueden definir los siguientes Niveles de masillado de superficies construidas con placas Durlock®:

		TRATAMIENTO				USOS
		JUNTAS	TORNILLOS	PERFILES DE TERMINACIÓN	ASPECTO DE LA SUPERFICIE MASILLADA	
0		Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Construcciones provisionarias
1		1° - Tomado de junta 2° - Pegado de cinta	Ninguno	Ninguno	Sin exceso de masilla. Puede presentar marcas de la espátula y rebordes.	Áreas no expuestas al público. Plenos sobre cielorrasos, pasillos de servicio, etc.
2		1° - Tomado de junta 2° - Pegado de cinta 3° - Recubrimiento de cinta	Se aplica una mano de masilla.	Se aplica una mano de masilla.	Sin exceso de masilla. Puede presentar marcas de la espátula y rebordes.	Áreas donde el aspecto no es requisito de gran importancia. Depósitos, áreas de almacenamiento.
3		1° - Tomado de junta 2° - Pegado de cinta 3° - Recubrimiento de cinta 4° - Terminación final	Se aplican dos manos de masilla/enduido.	Se aplican dos manos de masilla/enduido.	Sin exceso de masilla. Con terminación suave y sin rebordes (retirados con espátula), libres de marcas de espátula.	Superficies que recibirán terminaciones de textura media o fina, pinturas mate o empapelado, bajo condiciones críticas de iluminación.

Para terminaciones superficiales “especiales” tipo pinturas epoxi, revestimientos salpicados, etc., se deberán seguir las recomendaciones del fabricante.

Nota

Los datos incluidos en la presente documentación técnica son indicativos. Los mismos surgen de experiencias en obra, ensayos en condiciones de laboratorio e información provista por terceros, debiéndose en cada caso evaluar las condiciones de la obra en la que serán empleados y realizar pruebas prácticas que determinen que es apto para cada uso particular.

DURLOCK S.A. mantiene la facultad exclusiva de ejercer la modificación, el cambio, la mejora y/o anulación de materiales, productos, especificaciones y/o diseños sin previo aviso, en nuestra búsqueda constante por brindarle al profesional el permanente liderazgo en nuestros sistemas.