

FT

# PLACA AQUABOARD



## PLACA AQUABOARD

### Descripción

La Placa Durlock® Aquaboard es la innovadora solución para exteriores en placa de yeso que permite lograr superficies lisas y continuas.

Posee un núcleo con aditivos hidrofugantes y un tejido impregnado que la hacen sumamente resistente al exterior (6/8 meses sin protección alguna).

Aquaboard tiene sus caras protegidas por la tecnología de protección REVIP, que consiste en un revestimiento patentado constituido por una mezcla de fibras impregnadas con aglutinantes y aditivos repelentes al agua. El núcleo de yeso tiene una alta densidad de sulfato de calcio que la hacen apta para aplicaciones en exteriores.

Fácil de cortar y atornillar (misma manipulación y trabajabilidad que las placas Durlock interiores).

Placa 100% sustentable con 84% de contenido reciclado.

### Apariencia

La placa Aquaboard es amarilla en sus dos caras.

No posee cinta de borde en sus extremos.

### Composición

El núcleo de yeso de las placas Durlock® Aquaboard tiene una alta densidad de sulfato de calcio que la hacen apta para aplicaciones en exteriores. Además está compuesto por fibra de vidrio lo que da mayor resistencia mecánica y biocidas para prevenir el crecimiento de hongos y moho.

### Autoridad de cumplimiento

La placa Durlock® Aquaboard está marcada CE a EN15283-1, tipo GM-H1, GM-I y GM-F.

Cumple con EN520 Type, D, E, F, H1, I (no marcadas en la placa).

Norma IRAM 11.643 Placas de yeso. Requisitos

Norma IRAM 11.645 Placas de yeso resistentes a la humedad. Métodos de ensayo.

### Dimensiones

Placa 2400 x 1200 x 12,5 mm.

### Pesos

Placa AQB 12,5 mm. x 2,40 m. = 32,11 kg. (11,15 kg/m<sup>2</sup>)

Densidad aparente 892 kg/m<sup>3</sup>.

### Presentación

Espesor 12,5 mm. = Pallet x 50 un.

Su comercialización en distribuidoras también puede realizarse fraccionadas.

### Rebaje

Orientación longitudinal en frente / Tipo 4.2.1.6 Cuarta caña rebajado CCR.

IRAM 11.643 - Requisitos

### Propiedades Físicas/Performance del sistema

Placa AQB espesor de 12.5 mm.

Carga de rotura longitudinal > 666 N. (mín. 500 N.)

Carga de rotura transversal > 304 N. (mín. 180 N.)

## PLACA AQUABOARD

Dureza de Bordes longitudinales 322 N. y Bordes transversales 314 N.

Dureza de núcleo 339 N.

IRAM 11.643 – Requisitos / IRAM 11.644 - Métodos de ensayo. **O.T. INTI N° 101/27886**

### Resistencia a la compresión

12.5 mm. / 15 mm.  $\geq 10$  MPa

### Resistencia al choque duro

Diámetro de huella con bola de acero de  $\varnothing = 50$  mm. (500 gf/5 N) =  $\varnothing 13$ mm. (< 20 mm.)

IRAM 11644:2000 **O.T. INTI N° 101/27886**

### Absorción de agua

Consumo máximo de agua por inmersión total de 2hs: < 3%

Resistencia a la humedad < 1%

### Conductividad térmica

$\lambda_R$ : 0.225 W/mK  $\pm 3\%$  (Temp. media 24°C)

ISO 8301:2010 - ASTM C518:2017- IRAM 1860:2002 **O.T. INTI N° 101/27886**

### Resistencia térmica

$R = 0.055$  m<sup>2</sup> K/W (e: 12.5 mm.)

### Densidad de flujo de vapor de agua (g) promedio

7,5 g/m<sup>2</sup>h.

IRAM 1735:2001

### Resistencia a la difusión de vapor de agua

$R_v = (14,2 \pm 0,3) 10^{-2}$  m<sup>2</sup> h kPa/g

### Permanencia al vapor del agua

$\Delta = (7,1 \pm 0,2)$  g/m<sup>2</sup> h kPa

IRAM 1735:2001

### Permeabilidad al vapor del agua

$\delta = (8,7 \pm 0,2) 10^{-2}$  g/m h kPa

IRAM 1735:2001

### Factor de resistencia vapor de agua

$\mu = 8,0 \pm 0,2$

IRAM 1735:2001

### Valores cámara de ensayo

Temperatura 23°C / Presión 101,1 kPa / Humedad relativa 50% / Tiempo de ejecución 8hs.

**O.T. INTI N° 101/27886**

## PLACA AQUABOARD

### Variación de tamaño a 20°C y humedad del 65% y humedad del 65% RH a 90% RH

Dirección longitudinal 0.15 mm/m.

Dirección transversal 0.11 mm/m.

DIN EN 318

### Temperatura -20°C

No hay pérdida de integridad ni grietas en el núcleo.

### Mold resistance

Resistencia máxima 10/10 (28 días - Temperatura: 32,5 ± 1 °C / Humedad relativa: > 93 %)

ASTM D3273

### Reacción al fuego

Clasificación RE2 – Material de muy baja propagación de llama.

IRAM 11.910-1 O.T. INTI N° 101/16205

### Resistencia de la fijación

La resistencia al cizallamiento de la norma BS EN 520 sección 5.13:

Carga de rotura por sujetador, B, 12,5 mm de placa: 0,85 kN (38x6 mm tornillo T2 de alta densidad de filetes).

### Almacenamiento y manipulación

La placa Durlock® Aquaboard debe almacenarse en ambientes interiores con humedad controlada, en posición horizontal, apoyada sobre fajas de placas o pallets de madera.

No almacenar a la intemperie.

El traslado en obra debe realizarse entre dos personas, tomando la placa por los extremos y manteniéndola en posición vertical. No realizar el transporte con un solo operario.

El corte puede realizarse mediante método manual, utilizando cutter o serrucho de mano, de la misma forma que se procede con las placas de yeso para interior. No se requieren herramientas eléctricas para el corte.

Para el atornillado, se utilizan máquinas habituales con tope regulable y tornillos para emplacado tipo T2, T3 o T4 zincados para exterior. La punta de la fijación dependerá del tipo de estructura utilizada.

No remover el revestimiento de ninguna de sus caras, ya que esto reduce las capacidades técnicas del producto.

### Aplicaciones

La placa Durlock® Aquaboard puede ser utilizada para:

- Cerramientos y revestimientos exteriores con su correspondiente tratamiento de juntas y superficie (cinta, malla, base coat y terminación final).
- Como base para azulejos de baños y duchas.
- Para partición, revestimiento de la pared y el techo para zonas húmedas graves.
- Como un sustrato de la placa de revestimiento externo para la adhesión de paneles aislantes.
- Como revestimiento de aleros no expuestos externos.

## PLACA AQUABOARD

### Tratamiento de juntas y render de superficie

Para el tratamiento de uniones entre placas Aquaboard y render completo de la superficie se recomienda la utilización del Base Coat Durlock® Bi-Componente.

Para las uniones se debe emplear cinta malla de fibra de vidrio preferentemente de 160g. De 50mm de ancho y celdas de 5x5mm. La malla a utilizar para la superficie con la misma especificación que la cinta.

Condiciones de la superficie:

- Las superficies a tratar deben estar secas, firmes y limpias de polvo, brea, bitúmenes asfálticos, ceras y grasas.
- No aplicar sobre la superficie de placa empapada, evitar el rocío o lluvias
- No aplicar Base Coat sobre las superficie fría o bajo congelamientos
- No aplicar con superficie caliente o bajo pleno sol (5°C a 35°C)
- No aplicar con la superficie polvorienta

### Importante:

Se deberá utilizar, previa colocación del Base Coat, un puente de adherencia de base acrílica, con pincel o rodillo, para evitar patologías generadas por temperaturas, agua y polvo.

(\* Atender las recomendaciones del fabricante para su aplicación.

### Recomendaciones para el tomado de juntas con Base Coat Bi-Componente Durlock®

1. Con una espátula copa aplicar Base Coat (ver preparación en ficha técnica del producto).
2. Aplicar sobre tramos largos inicialmente, utilizando cinta malla de fibra de vidrio y presionar con la espátula para que el mortero brote y envuelva la cinta.
3. Realizar el mismo procedimiento en los tramos cortos evitando el solape o cruce de cintas, la misma debe quedar a 2/3 milímetros de la otra. Dejar secar de 3 a 5hs. para aplicar el render.

### Recomendaciones para la aplicación del render con Base Coat Durlock®

1. Utilizar llana dentada (6/8) con el Base Coat Bi-Componente (ver preparación en ficha técnica del producto) trabajando de a superficies o paños cortos.
2. Apoyar la malla de fibra de vidrio y con una llana plana presionar para que el mortero brote de atrás hacia adelante y envuelva la malla, ejerciendo una presión controlada y continua. Dejar secar 3 a 5 hs.
3. El solape entre mallas se recomienda de no menos de 10cm.
4. Aplicar una segunda mano para cubrir imperfecciones y nivelar la superficie.
5. De requerir una terminación perfecta se puede utilizar una llana con filtro de espuma, humedecido (no seco), aproximadamente 15 minutos luego de la carga (puede variar según condiciones de la obra y clima) para obtener una superficie lisa y pareja.
6. Espesor final de aproximadamente 3 a 5 mm.

### Placa Aquaboard + Base Coat Bi-Componente Durlock®

La utilización de estos productos, por tratarse de elementos impermeables al agua y ofrecer baja resistencia al vapor de agua, puede prescindirse de la utilización de una barrera de agua y viento.

## PLACA AQUABOARD

### Seguridad

Su manipulación, corte e instalación requiere la utilización de guantes anti-corte, protectores oculares, ropa de trabajo adecuada y protección respiratoria contra polvo (N95/P100).

Se recomienda en zonas de corte o lijado adecuada ventilación.

La manipulación y el traslado se recomienda de a dos personas, tomando la placa en posición vertical desde los extremos, provistas de fajas lumbares.



Disponer restos de placas y polvo como residuos de construcción, según normativa local.

### Normativa y certificación

Las placas Durlock® AQB se fabrican bajo los lineamientos de la Norma IRAM 11.643 Placas de yeso. Requisitos.

Todos los ensayos se basan metodológicamente en la Norma IRAM 11.645 Placas de yeso resistentes a la humedad. Métodos de ensayo.

### Certificaciones

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

IN ACCORDANCE WITH EN 15804+A2 & ISO 14025 / ISO 21930



EPD HUB, HUB-1426

Publishing date 22 May 2024, last updated on 22 May 2024, valid until 22 May 2029.

### CONTACTO

En caso de requerir información adicional contactarse a [departamento.tecnico@etexgroup.com](mailto:departamento.tecnico@etexgroup.com).

### Nota

Los datos incluidos en la presente documentación técnica son indicativos. Los mismos surgen de experiencias en obra, ensayos en condiciones de laboratorio e información provista por terceros, debiéndose en cada caso evaluar las condiciones de la obra en la que serán empleados y realizar cálculos teórico-prácticos que determinen si la placa Durlock® Aquaboard es apta para cada uso particular. Aquaboard requiere de cálculos de comportamiento térmicos para el correcto funcionamiento del muro de acuerdo con la normativa local.

DURLOCK S.A. mantiene la facultad exclusiva de ejercer la modificación, el cambio, la mejora y/o anulación de materiales, productos, especificaciones y/o diseños sin previo aviso, en nuestra búsqueda constante por brindarle al profesional el permanente liderazgo en nuestros sistemas.