

FT

PLACAS EXSOUND



PLACAS EXSOUND

Descripción

Las placas Durlock® Exsound son placas de yeso con perforaciones geométricas equilibradas que le confieren características fonoabsorbentes y estéticas a los ambientes.

Están revestidas en su cara posterior con un velo acústico de fibra de vidrio que reduce la reverberación y crea una barrera contra el polvo y partículas. Tecnología que permite que las placas absorban hasta un 60% de los formaldehídos del recinto, los transforman en compuestos inertes y los neutralizan, evitando así emitirlos de vuelta al ambiente (efecto duradero). Ideales para construir cielorrasos y revestimientos en áreas que requieran estética, diseño y propiedades fonoabsorbentes.

Presentación

- Perforación Circular R12/25-N1 - 1,20 m. x 2,40 m. x 12,5 mm.
- Perforación Cuadrada C8/18-N8 - 1,20 m. x 2,40 m. x 12,5 mm.
- Perforación Crystal - 1,20 m. x 2,00 m. x 12,5 mm.
- Perforación Circular aleatoria R8/15/20 - 1,20 m. x 2,00 m. x 12,5 mm.

(*) Ver página N°3 - "Diseño de placa" para conocer su diseño y dimensiones.

Composición

El núcleo de yeso de las placas Durlock® ExSound poseen una alta densidad que la hacen apta para aplicaciones interiores con exigencias fonoabsorbentes.

Sobre su cara vista cuentan con distintos tipos de perforaciones: redondas (R), cuadradas (C) y longitudinales (L) modelo Crystal. Sobre el dorso un están revestidas con un velo de fibra de vidrio color negro.

La combinación de estos dos elementos confieren a las placas Durlock® ExSound de altas prestaciones fonoabsorbentes que disminuyen la reverberación acústica y mejoran el confort de los espacios en los que se utilizan.

Autoridad de cumplimiento

Productos fabricados bajo Norma EN-14190.

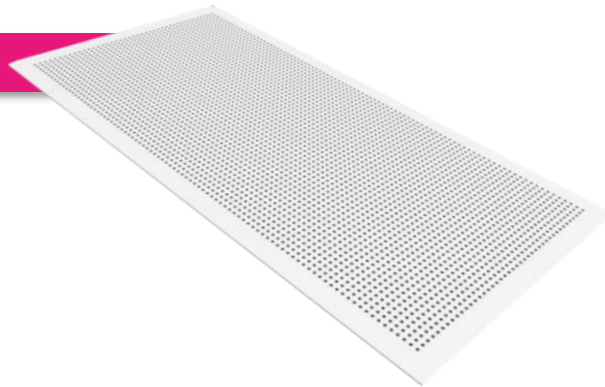
Norma ASTM C 423 -Standard test method for sound bsorption and sound absorption coefficients by the reverberation room.

Norma ISO 11654 - Acoustics. Sound Absorbers for use in buildings. Rating of sound absorption.

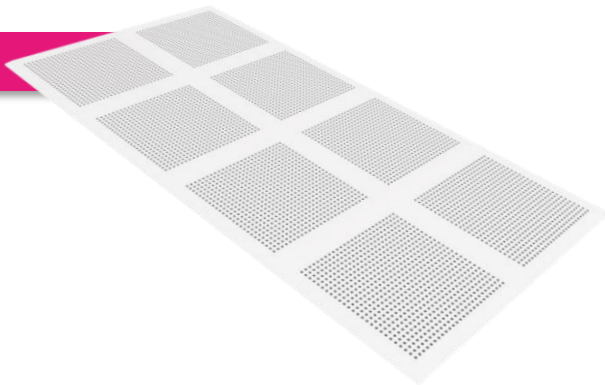
PLACAS EXSOUND

Modelos

PERFORACIÓN CIRCULAR R12/25-N1



PERFORACIÓN CUADRADA C8/18-N8



PERFORACIÓN CRYSTAL



PERF. CIRCULAR ALEATORIA R8/15/20

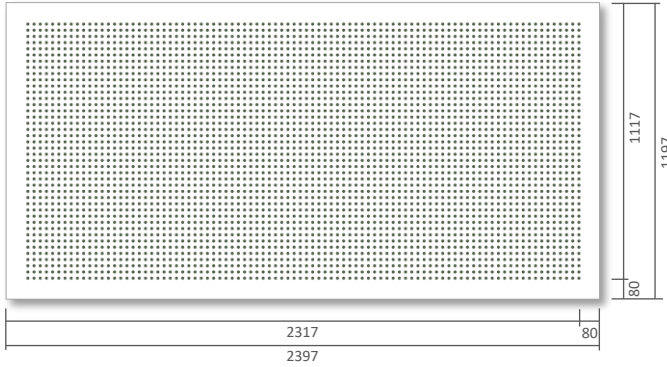


(*) Las imágenes son de carácter ilustrativo.
Ver página 3 para conocer diseño y dimensiones.

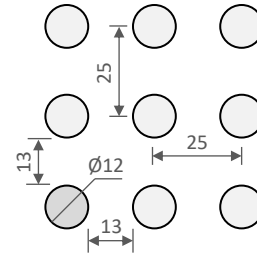
PLACAS EXSOUND

Diseño de placa

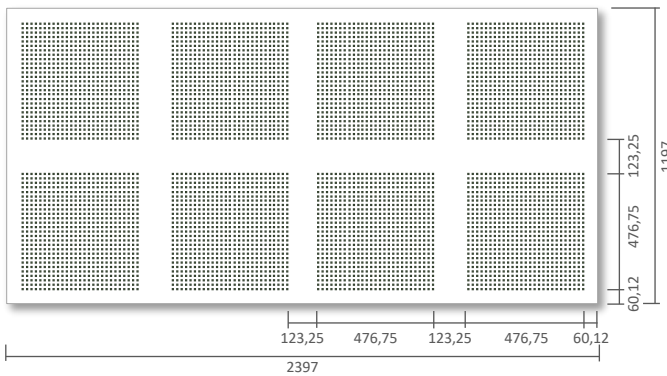
- ExSound Perforación Circular R12/25-N1



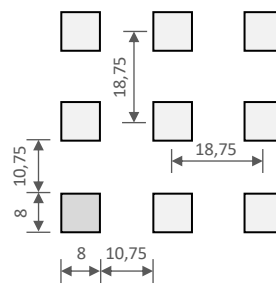
Diseño de perforado



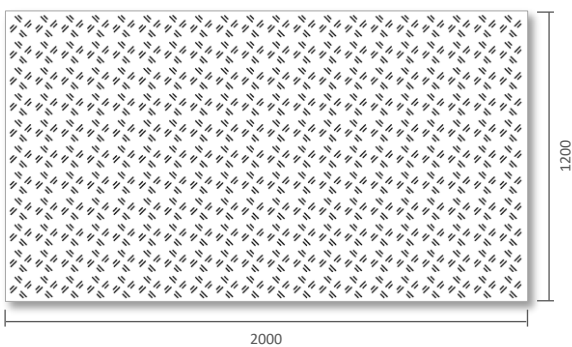
- ExSound Perforación Cuadrada C8/18-N8



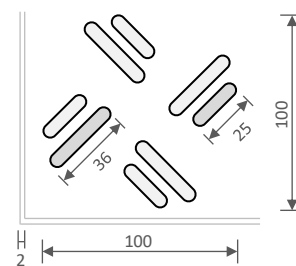
Diseño de perforado



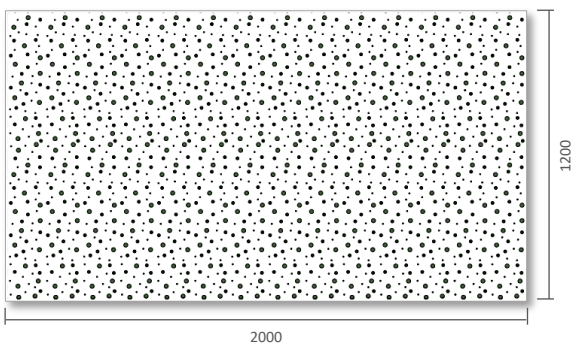
- ExSound Perforación Crystal



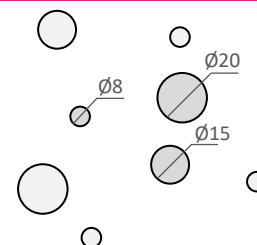
Diseño de perforado



- ExSound Perf. Circular Aleatoria R8/15/20

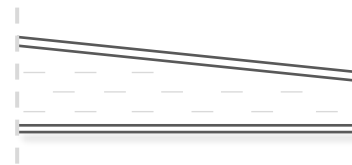


Diseño de perforado



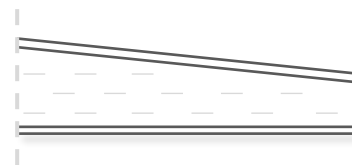
PLACAS EXSOUND

Tipos de bordes



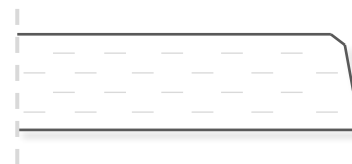
Borde Longitudinal - Rebajado

Borde Transversal - Recto



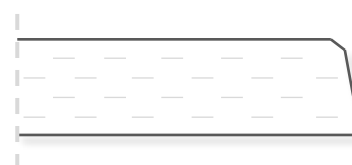
Borde Longitudinal - Rebajado

Borde Transversal - Recto



Borde Longitudinal - En V

Borde Transversal - En V



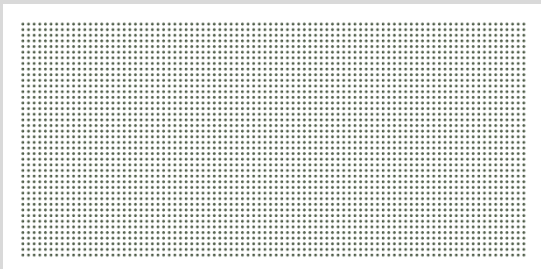
Borde Longitudinal - En V

Borde Transversal - En V

(*) Las imágenes son de carácter ilustrativo.

PLACAS EXSOUND

Características técnicas

PROPIEDAD	VALOR
Modelo	Perforación Circular R12/25-N1
Diseño	
Dimensiones	12,5 mm. x 1197 mm. x 2397 mm.
Acabado	Papel color marfil (sin pintura)
Peso aprox.	10 kg/m ² .
Perforación	Circular \varnothing 12 mm.
Distribución	1 Sector 42 Filas x 75 Columnas
Superficie perforada	14,90 %
NRC	0,75
Tipo de borde	Rebajado longitudinal / Recto transversal
Color de velo	Negro
Reacción al fuego	A2 - s1, d0 (EN 13.501-1:2007+A1:2009)

PROPIEDAD	VALOR
Modelo	Perforación Cuadrada C8/18-N8
Diseño	
Dimensiones	12,5 mm. x 1197 mm. x 2397 mm.
Acabado	Papel color marfil (sin pintura)
Peso aprox.	10 kg/m ² .
Perforación	Cuadrada 8 mm. x 8 mm.
Distribución	8 Sectores 26 Filas
Superficie perforada	12,10 %
NRC	0,65
Tipo de borde	Rebajado longitudinal / Recto transversal
Color de velo	Negro
Reacción al fuego	A2 - s1, d0 (EN 13.501-1:2007+A1:2009)

PLACAS EXSOUND

Características técnicas

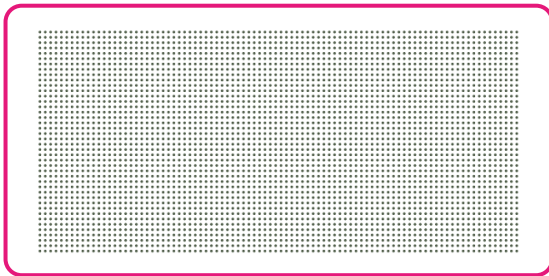
PROPIEDAD	VALOR
Modelo	Perforación Crystal
Diseño	
Dimensiones	12,5 mm. x 1200 mm. x 2000 mm.
Acabado	Pintura blanca en la cara vista
Peso aprox.	10 kg/m ² .
Perforación	Lineal 6 mm. x 36 mm. 6 mm. x 25 mm.
Distribución	Total Oblicuas Intervalos c/10 cm.
Superficie perforada	14,00 %
NRC	0,65
Tipo de borde	En "V" perimetral
Color de velo	Negro
Reacción al fuego	A2 - s1, d0 (EN 13.501-1:2007+A1:2009)

PROPIEDAD	VALOR
Modelo	Perf. circular aleatoria R8/15/20
Diseño	
Dimensiones	12,5 mm. x 1200 mm. x 2000 mm.
Acabado	Pintura blanca en la cara vista
Peso aprox.	9,1 kg/m ² .
Perforación	Circular Ø8 mm. Ø15 mm. Ø20 mm.
Distribución	Total
Superficie perforada	9,5 %
NRC	0,60
Tipo de borde	En "V" perimetral
Color de velo	Negro
Reacción al fuego	A2 - s1, d0 (EN 13.501-1:2007+A1:2009)

PLACAS EXSOUND

Performace técnica

- Exsound Perf. Circular R12/25-N1 - Plénium 200 mm.



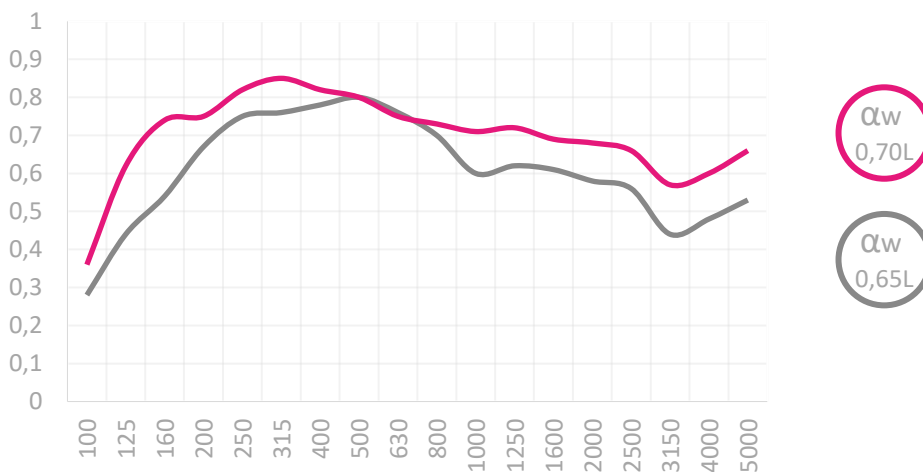
Perforación 14,90 %

Valores sin lana de vidrio
 α_m 0,68 - NRC 0,70 - Clase C

Valores con lana de vidrio
 α_m 0,73 - NRC 0,75 - Clase C

Hz	SIN LANA DE VIDRIO		CON LANA DE VIDRIO	
	1/3 OCTAVA	OCTAVA	1/3 OCTAVA	OCTAVA
	α_s	α_p	α_s	α_p
100	0,28	0,40	0,36	0,55
125	0,44		0,62	
160	0,54		0,74	
200	0,67	0,75	0,75	0,80
250	0,75		0,82	
315	0,76		0,85	
400	0,78	0,80	0,82	0,80
500	0,80		0,80	
630	0,76		0,75	
800	0,70	0,65	0,73	0,70
1000	0,60		0,71	
1250	0,62		0,72	
1600	0,61	0,60	0,69	0,70
2000	0,58		0,68	
2500	0,56		0,66	
3150	0,44	0,50	0,57	0,60
4000	0,48		0,60	
5000	0,53		0,66	

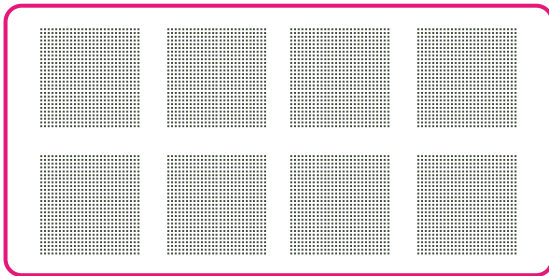
NOTA: Ensayo realizado con Lana de vidrio de 70mm. de espesor y 11 kg/m3.



PLACAS EXSOUND

Performace técnica

- Exsound Perf. Cuadrada C8/18-N8 - Plénum 200 mm.



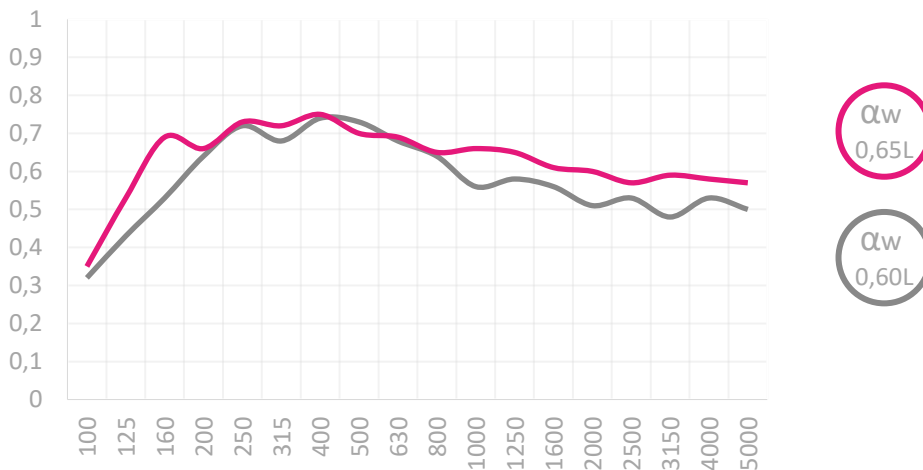
Perforación 12,10 %

Valores sin lana de vidrio
 α_m 0,60 - NRC 0,65 - Clase C

Valores con lana de vidrio
 α_m 0,65 - NRC 0,65 - Clase C

Hz	SIN LANA DE VIDRIO		CON LANA DE VIDRIO	
	1/3 OCTAVA	OCTAVA	1/3 OCTAVA	OCTAVA
	α_s	α_p	α_s	α_p
100	0,32		0,35	
125	0,43	0,45	0,53	0,50
160	0,53		0,69	
200	0,64		0,66	
250	0,72	0,70	0,73	0,70
315	0,68		0,72	
400	0,74		0,75	
500	0,73	0,70	0,70	0,70
630	0,68		0,69	
800	0,64		0,65	
1000	0,56	0,60	0,66	0,65
1250	0,58		0,66	
1600	0,56		0,61	
2000	0,51	0,55	0,60	0,60
2500	0,53		0,57	
3150	0,48		0,59	
4000	0,53	0,50	0,58	0,60
5000	0,50		0,57	

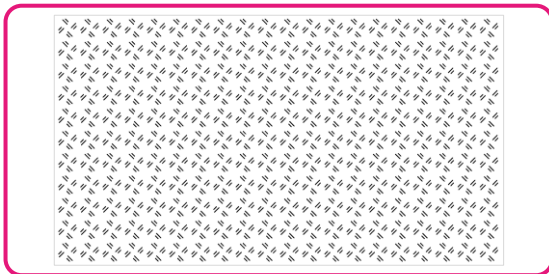
NOTA: Ensayo realizado con Lana de vidrio de 70mm. de espesor y 11 kg/m3.



PLACAS EXSOUND

Performace técnica

- Exsound Perf. Crystal - Plénium 400 mm.



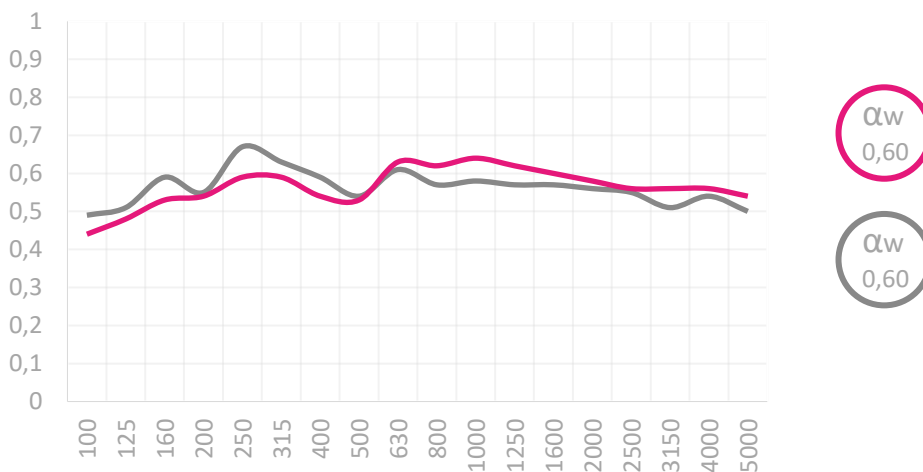
Perforación 14,00 %

Valores sin lana de vidrio
 α_m 0,57 - NRC 0,60 - Clase C

Valores con lana de vidrio
 α_m 0,59 - NRC 0,60 - Clase C

PLÉNium 400 mm. Hz	SIN LANA DE VIDRIO		CON LANA DE VIDRIO	
	1/3 OCTAVA	OCTAVA	1/3 OCTAVA	OCTAVA
	α_s	α_p	α_s	α_p
100	0,49	0,55	0,44	0,50
125	0,51		0,48	
160	0,59		0,53	
200	0,55	0,60	0,54	0,55
250	0,67		0,59	
315	0,63		0,59	
400	0,59	0,60	0,54	0,55
500	0,54		0,53	
630	0,61		0,63	
800	0,57	0,55	0,62	0,65
1000	0,58		0,64	
1250	0,57		0,62	
1600	0,57	0,55	0,60	0,60
2000	0,56		0,58	
2500	0,55		0,56	
3150	0,51	0,50	0,56	0,55
4000	0,54		0,56	
5000	0,50		0,54	

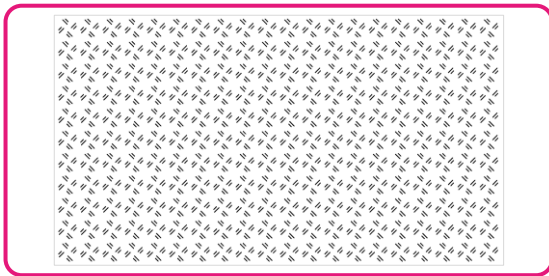
NOTA: Ensayo realizado con Lana de vidrio de 70mm. de espesor y 11 kg/m3.



PLACAS EXSOUND

Performace técnica

- Exsound Perf. Crystal - Plénium 200 mm.



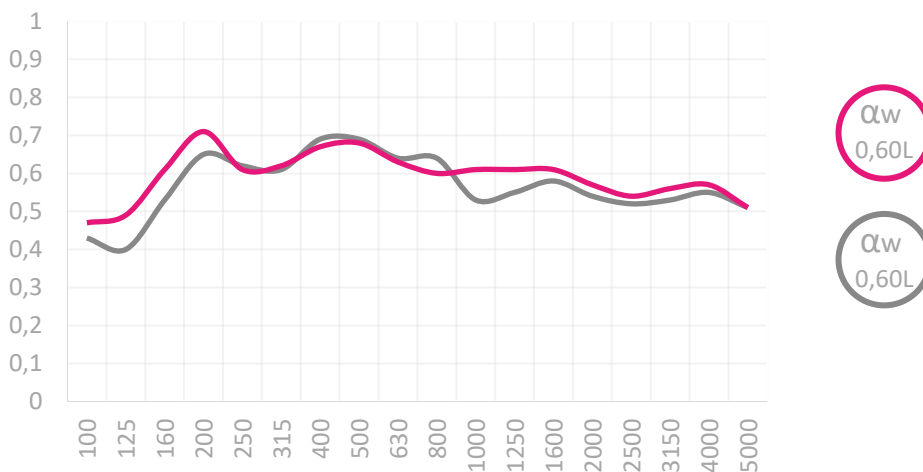
Perforación 14,00 %

Valores sin lana de vidrio
 α_m 0,59 - NRC 0,60 - Clase C

Valores con lana de vidrio
 α_m 0,61 - NRC 0,60 - Clase C

Hz	SIN LANA DE VIDRIO		CON LANA DE VIDRIO	
	1/3 OCTAVA	OCTAVA	1/3 OCTAVA	OCTAVA
	α_s	α_p	α_s	α_p
100	0,43	0,45	0,47	0,50
125	0,40		0,49	
160	0,53		0,61	
200	0,65	0,65	0,71	0,65
250	0,62		0,61	
315	0,61		0,62	
400	0,69	0,65	0,67	0,65
500	0,69		0,68	
630	0,64		0,63	
800	0,60	0,55	0,60	0,60
1000	0,53		0,61	
1250	0,55		0,61	
1600	0,58	0,55	0,61	0,55
2000	0,54		0,57	
2500	0,52		0,54	
3150	0,53	0,55	0,56	0,55
4000	0,55		0,57	
5000	0,51		0,51	

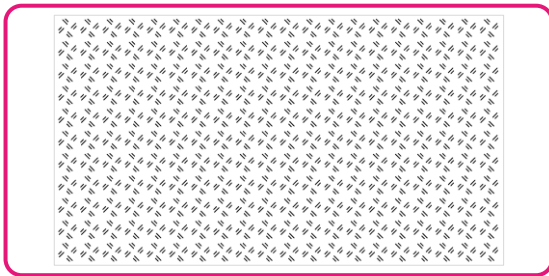
NOTA: Ensayo realizado con Lana de vidrio de 70mm. de espesor y 11 kg/m3.



PLACAS EXSOUND

Performace técnica

- Exsound Perf. Crystal - Plénium 60 mm.



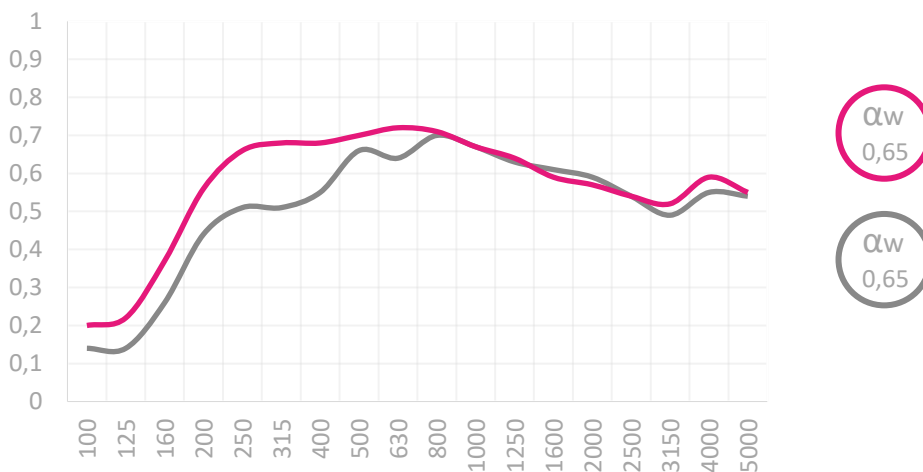
Perforación 14,00 %

Valores sin lana de vidrio
 α_m 0,62 - NRC 0,60 - Clase C

Valores con lana de vidrio
 α_m 0,65 - NRC 0,65 - Clase C

PLÉNIOUM 60 mm.	SIN LANA DE VIDRIO		CON LANA DE VIDRIO	
	1/3 OCTAVA	OCTAVA	1/3 OCTAVA	OCTAVA
	α_s	α_p	α_s	α_p
100	0,14	0,20	0,20	0,25
125	0,14		0,22	
160	0,26		0,37	
200	0,44	0,50	0,56	0,65
250	0,51		0,66	
315	0,51		0,68	
400	0,55	0,60	0,68	0,70
500	0,66		0,70	
630	0,64		0,72	
800	0,70	0,65	0,71	0,65
1000	0,67		0,67	
1250	0,53		0,64	
1600	0,61	0,60	0,59	0,55
2000	0,59		0,57	
2500	0,54		0,54	
3150	0,49	0,55	0,52	0,55
4000	0,55		0,59	
5000	0,54		0,55	

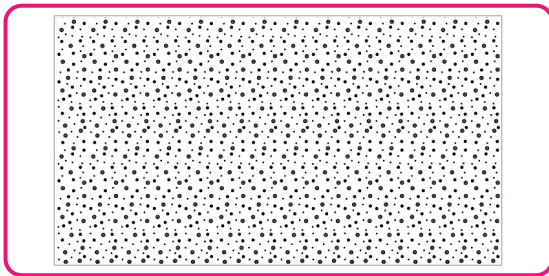
NOTA: Ensayo realizado con Lana de vidrio de 70mm. de espesor y 11 kg/m3.



PLACAS EXSOUND

Performace técnica

- Exsound Perf. Circular aleatoria R8/15/20 - Plénum 600 mm.



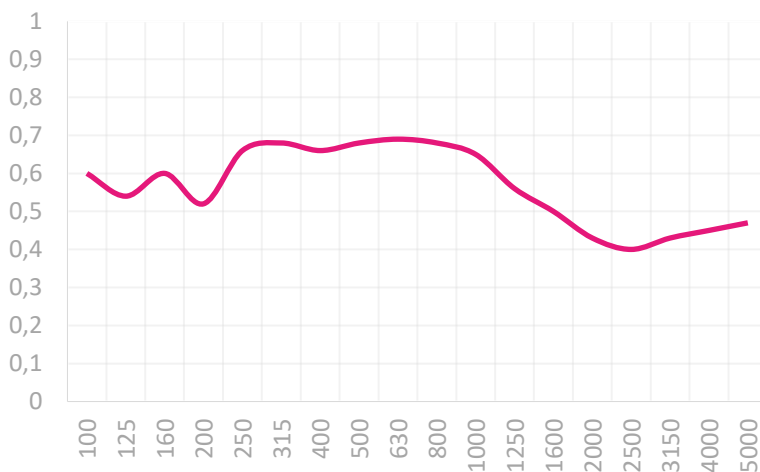
Perforación 10,20 %

Valores con lana de vidrio

α_m 0,60 - NRC 0,60 - Clase D

PLÉNUM 600 mm.	SIN LANA DE VIDRIO		CON LANA DE VIDRIO	
	1/3 OCTAVA	OCTAVA	1/3 OCTAVA	OCTAVA
	α_s	α_p	α_s	α_p
100	-		0,60	
125	-	-	0,54	0,60
160	-		0,60	
200	-		0,52	
250	-	-	0,66	0,60
315	-		0,68	
400	-		0,66	
500	-	-	0,68	0,70
630	-		0,69	
800	-		0,68	
1000	-	-	0,65	0,65
1250	-		0,56	
1600	-		0,50	
2000	-	-	0,43	0,45
2500	-		0,40	
3150	-		0,43	
4000	-	-	0,45	0,45
5000	-		0,47	

NOTA: Ensayo realizado con Lana de vidrio de 70mm. de espesor y 11 kg/m3.

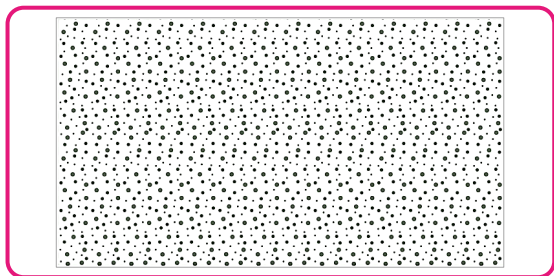


α_w
0,55L

PLACAS EXSOUND

Performace técnica

- Exsound Perf. Circular aleatoria R8/15/20 - Plénum 200 mm.



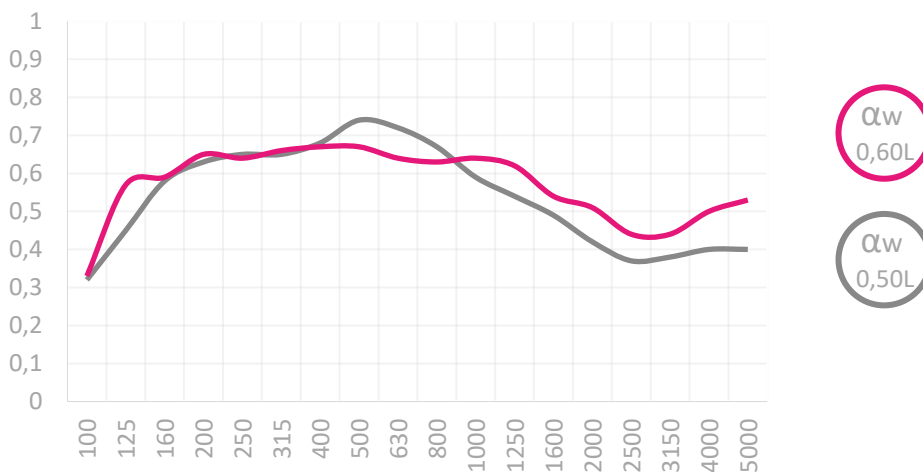
Perforación 10,20 %

Valores sin lana de vidrio
 α_m 0,58 - NRC 0,60 - Clase D

Valores con lana de vidrio
 α_m 0,60 - NRC 0,60 - Clase C

Hz	SIN LANA DE VIDRIO		CON LANA DE VIDRIO	
	1/3 OCTAVA	OCTAVA	1/3 OCTAVA	OCTAVA
	α_s	α_p	α_s	α_p
100	0,32		0,33	
125	0,45	0,45	0,57	0,50
160	0,58		0,59	
200	0,63		0,65	
250	0,65	0,65	0,64	0,65
315	0,65		0,66	
400	0,68		0,67	
500	0,74	0,70	0,67	0,65
630	0,72		0,64	
800	0,67		0,63	
1000	0,59	0,60	0,64	0,65
1250	0,54		0,62	
1600	0,49		0,54	
2000	0,42	0,45	0,51	0,50
2500	0,37		0,44	
3150	0,38		0,44	
4000	0,40	0,40	0,50	0,50
5000	0,40		0,53	

NOTA: Ensayo realizado con Lana de vidrio de 70mm. de espesor y 11 kg/m3.



PLACAS EXSOUND

Instalación - Generalidades



Previo a la instalación de placas ExSound en cielorrasos, es necesario considerar una serie de factores, entre ellos: las dimensiones de las placas, la disposición, tamaño y geometría de las perforaciones, la altura del plenum (cámara/ático), la ubicación y registro de las instalaciones (aire acondicionado, luminarias, entre otros), así como la adecuada planificación de las juntas de dilatación.

Para el montaje, se deberá realizar el replanteo del local o espacio a cubrir, definiendo la zona de arranque, la distribución de las placas y la resolución del contorno o ajuste perimetral con placa sin perforación, conforme al plano. No se recomienda la toma de decisiones durante la instalación en obra. Cuando sea necesario cortar las placas ExSound en obra, se deberá evitar realizar el corte a través de las perforaciones, ubicándolo en las entrecalles lisas para facilitar el encuentro de la placa cortada con el perímetro. Asimismo, los bordes de las placas cortadas deberán biselarse e imprimarse para asegurar un correcto tratamiento de juntas. En los cielorrasos con ajuste perimetral liso, dicho sector deberá tratarse con imprimación, a fin de igualar la absorción superficial de todas las placas durante el posterior proceso de pintura.

Los trabajos de pintura de las placas ExSound deberán realizarse con rodillo de pelo corto, para no disminuir sus características acústicas tapando el velo. Los colores recomendados son los blancos o similares, ya que no producen contrastes entre la pintura y las perfecciones de la placa.

Se debe mantener el recinto correctamente ventilado y evitar condensaciones que pueden dañar las placas.

Armado de la estructura - Generalidades

Realizar el armado de la estructura respetando las indicaciones para armados de cielorrasos junta tomada habituales y distancias máximas de montantes de 400 mm. en función de la placa seleccionada. Verificar niveles y escuadras.

La orientación de los perfiles montantes en todos los casos debe ser perpendicular al sentido de la placa a utilizar.

Está permitido el anclaje directamente a las placas ExSound de cuelgues o cargas hasta 1 kg. por punto y con una separación mínima entre anclajes de 400 mm. Cualquier carga adicional se deberá suspender de la losa o de refuerzos en la estructura.

Siempre verificar previo montaje de la estructura la posición de las luminarias, artefactos de ventilación u otros objetos que pudieran quedar en coincidencia con las montantes. No cortar la estructura para su colocación.

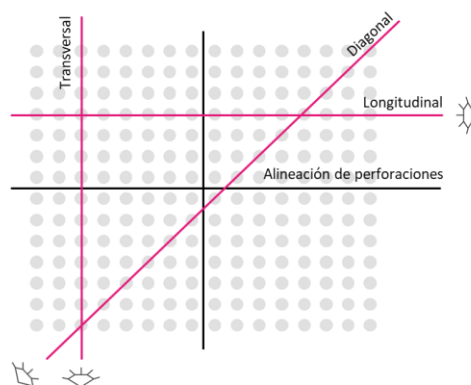
PLACAS EXSOUND

Instalación de placas con borde rebajado **BR**

Las placas se pueden colocar con todas las juntas en línea (encuentro en cruz) o con juntas trabadas (desfazadas) según diseño. En el caso de juntas trabadas el solape debe ser mayor o igual a 600 mm. El diseño de algunos techos puede variar en función del tipo de colocación elegida (juntas en cruz o juntas trabadas).

Las juntas de los bordes transversales (borde corto recto) siempre deben coincidir con el eje de una línea de perfiles para su correcto atornillado.

Comprobar la alineación de las perforaciones en sentido longitudinal, transversal y diagonal. Alinear las perforaciones utilizando nivel láser y reglas.



(*) Imagen de carácter ilustrativo.

Atornillar las placas a los perfiles cada 200 mm como máximo.

Atornillar las placas a la estructura con tornillos T2 (6 x 1" - 25,4 mm.) y punta según corresponda por el calibre del perfil adoptado.

Las fijaciones deben encontrarse dentro de la superficie no perforada y las improntas al ras del papel utilizando atornilladora con regulador de profundidad.

Juntas de placas con borde rebajado **BR**

El tratamiento de juntas sigue la técnica recomendada para cualquier placa de yeso Durlock con borde rebajado especificado en nuestra documentación "Construcción del Sistema- Tomado de juntas".

Aplicar masilla Durlock® LPU o Secado Rápido en las juntas de las placas ExSound e improntas de tornillos con una espátula pequeña evitando el ingreso de la pasta en las perforaciones.

Utilizar cinta de papel microperforada y realizar los pasos habituales respetando los tiempos de secado según el tipo de masilla adoptada.

Se recomienda realizar el tratamiento de juntas inicialmente en superficies de 25/30 m² para un mejor control del comienzo del fraguado de la masilla.

En caso de que sea necesario corregir el tratamiento de juntas o tapado de tornillos lijar suavemente con lijas de grano medio/fino.

PLACAS EXSOUND

Instalación de placas con borde en V

BV

Las placas ExSound Crystal y Perf. Circular aleatoria se pueden colocar con todas las juntas en línea (encuentro en cruz) o con juntas trabadas (desfazadas) según diseño. En el caso de juntas trabadas (recomendado) el solape debe ser mayor o igual a 600 mm. El diseño de algunos techos puede variar en función del tipo de colocación elegida (juntas en cruz o juntas trabadas).

Las juntas de los bordes transversales (borde corto recto) siempre deben coincidir con el eje de una línea de perfiles para su correcto atornillado.

Comprobar la alineación de las perforaciones en sentido longitudinal, transversal y diagonal. Alinear las perforaciones utilizando nivel láser y reglas.

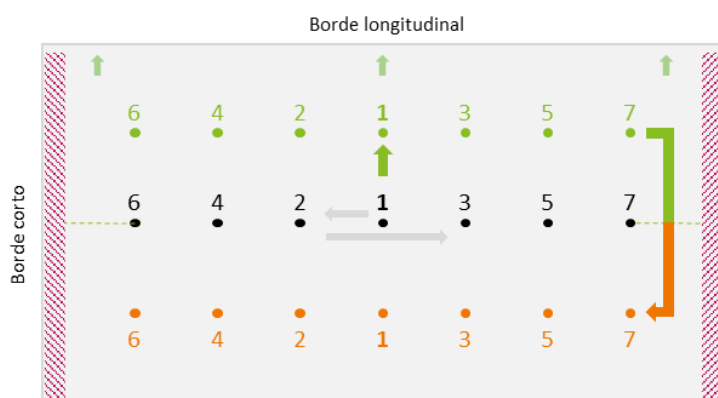
Atornillar las placas a los perfiles cada 200 mm como máximo.

Para el atornillado de la placa se recomienda seguir el esquema que se encuentra a continuación.

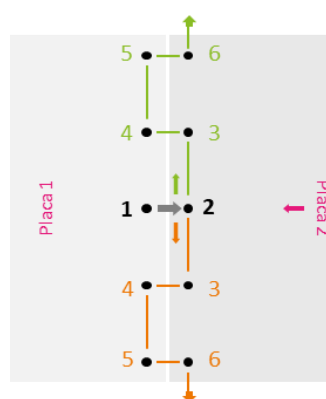
Antes de fijar los extremos cortos de la primer placa (1), se deberá llevar a tope la placa siguiente (2), atornillar nuevamente desde su centro y repitiendo la secuencia de atornillado, por ultimo atornillar los bordes cortos (extremo) según la secuencia detallada a continuación.

Atornillar las placas a la estructura con tornillos T2 (6x1" – 25,4 mm.) y punta según corresponda por el calibre del perfil adoptado.

Secuencia de atornillado central



Secuencia en extremos



Las imágenes son de carácter ilustrativo.

En extremos la separación del borde será de 10 mm. (mínimo) a 25 mm. (máximo). Las fijaciones deben encontrarse dentro de la superficie no perforada y las improntas al ras del papel utilizando atornilladora con regulador de profundidad.

PLACAS EXSOUND

Juntas de placas con borde en V



Las uniones de placas con borde en V deben materializarse utilizando selladores elásticos acrílicos* para juntas de trabajo, pintables con pintura elastomérica.

Cubrir ambos lados de la junta con cinta de enmascarar de baja adhesión, aplicar el sellador, enrasar prolijamente con espátula humedecida con detergente y remover la cinta luego de sellado.

Los bordes de las placas cortadas se deben biselar e imprimir para asegurar un correcto tratamiento de juntas.

(*) Consultar con el fabricante.

Almacenamiento

Almacenar en horizontal sobre su palet, sobre una superficie plana y seca, evitando el contacto con el suelo, al resguardo de la lluvia y fuentes de ignición, no almacenar en la intemperie. Evitar el acopio en espacios que puedan dañar el producto.

Las placas ExSound pueden apilarse en palets con un máximo de 4 unidades.

No apilar sobre palets de ExSound otro tipo de placas, baldes de masillas, etc.

No acopiar en posición vertical o de canto. Evitar los golpes en sus esquinas.

Manipulación

Las placas ExSound poseen un apilado de fabrica cara vista contra cara vista.

El manipuleo debe ser realizado por dos personas tomando las placas por los extremos y evitando el desplazamiento entre placas. Deben ser levantadas en vertical para evitar que impurezas puedan dañar la superficie.

Trasladar la placa en posición vertical. No transportar en plano, esto puede generar roturas.

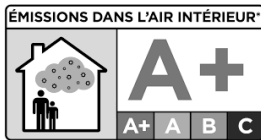
Durante su manipulación y montaje prestar sumamente cuidado durante el recorrido y el espacio de trabajo para prevenir golpes con objetos y dañarlas.

Seguridad

Su manipulación, corte e instalación requiere la utilización de guantes anti-corte, protectores oculares, ropa de trabajo adecuada y protección respiratoria contra polvo (N95/P100). Se recomienda en zonas de corte o lijado adecuada ventilación.

PLACAS EXSOUND

Certificación



ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION
IN ACCORDANCE WITH EN 15804+A2 & ISO 14025



EPD HUB, HUB-4839 Publishing date 23 January 2026, last updated on 23 January 2026, valid until 23 January 2031.

Certificado Indoor Air Comfort Gold - N° IACG-456-01-06-2025Arev



Contacto

En caso de requerir información adicional contactarse a departamento.tecnico@etexgroup.com

Los datos incluidos en la presente documentación técnica son indicativos. Los mismos surgen de experiencias en obra, ensayos en condiciones de laboratorio, simulaciones e información provista por terceros, debiéndose en cada caso evaluar las condiciones de la obra en la que serán empleados y realizar cálculos de comportamiento acústico para el correcto acondicionamiento de acuerdo a los requisitos del proyecto que determinen si las placas Durlock® ExSound son aptas para cada uso particular.

Tolerancias: Las dimensiones de las perforaciones y calles de las placas pueden presentar diferencias con lo expresado en la hoja técnica, dependiendo del modelo de 0,1mm a 2mm.

Únicamente mediante el uso combinado de los productos Durlock® (placa, perfiles, masillas, tornillos y accesorios) garantizamos el cumplimiento de los resultados obtenidos en nuestros ensayos o predicciones y que ofrecemos en nuestra documentación técnica.

DURLOCK S.A. mantiene la facultad exclusiva de ejercer la modificación, el cambio, la mejora y/o anulación de materiales, productos, especificaciones y/o diseños sin previo aviso, en nuestra búsqueda constante por brindarle al profesional el permanente liderazgo en nuestros sistemas.